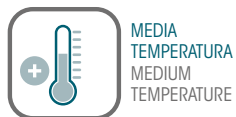


GRUPPI A BATTERIA BATTERY SYSTEMS

BAT 006



LOW GWP SOLUTIONS



CARATTERISTICHE GENERALI

La gamma BAT offre gruppi a batteria per il trasporto refrigerato di tipo split con motore elettrico alimentato dalla batteria del veicolo. Tutti i modelli BAT sono facili da installare e sono ideali per proprietari di veicoli con piccoli volumi da refrigerare che non vogliono rinunciare a un'ottima potenza refrigerante e un design moderno e compatto. Il modello BAT006 è disponibile per applicazioni con il gas refrigerante R134a (1430 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Unità condensatrice predisposta per montaggio a sbalzo o a tetto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

GENERAL FEATURES

The BAT range offers split-type battery systems for refrigerated transport with electric motor powered by the vehicle battery. All BAT models are easy to install and are ideal for owners of vehicles with small volumes to be refrigerated who do not want to give up excellent cooling power and a modern and compact design. The BAT006 model is available for applications with R134a (1430 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condensing Unit suitable for nose or roof mounting (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller



















OPZIONI ED ACCESSORI

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Opzione funzionamento rete disponibile con tensione monofase

OPTIONS AND ACCESSORIES

- Road operating mode available with 12 or 24 Vcc
- Stand-by operating mode available with single phase voltage

SCHEDA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET

REFRIGERANTE / REFRIGERANT			R134a				
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg		0.75				
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		850			850	
			-			-	
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		-			-	
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m³		5				
							
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 Vdc			230 V / 1 ph / 50 Hz	
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			65 A			6.2A / 1.3 kW	
SBRINAMENTO / DEFROST			ad aria / air				
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		50			67	
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg		10				
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		84			104	
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[LxWxH] mm		765 x 634 x 274				
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[LxWxH] mm		645 x 511 x 133				
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[LxWxH] mm		760 x 890 x 730				
COMPRESSORE / COMPRESSOR			Dorin OT4.5				
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m³/h		640				
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m		2.5				

(**) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(***) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcella = +5°C

(****) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m²K / Maximum load volumes calculated with Tamb = +30 ° C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m²K

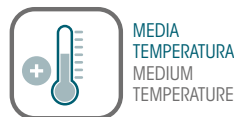
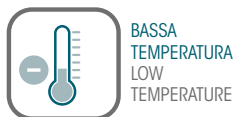
GRUPPI A BATTERIA BATTERY SYSTEMS



BAT 012



LOW GWP SOLUTIONS



CARATTERISTICHE GENERALI

La gamma BAT offre gruppi a batteria per il trasporto refrigerato di tipo split con motore elettrico alimentato dalla batteria del veicolo. Tutti i modelli BAT sono facili da installare e sono ideali per proprietari di veicoli con piccoli volumi da refrigerare che non vogliono rinunciare a un'ottima potenza refrigerante e un design moderno e compatto. Il modello BAT012 è disponibile per applicazioni anche con il gas refrigerante R452A (2140 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Unità condensatrice predisposta per montaggio a tetto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

GENERAL FEATURES

The BAT range offers split-type battery systems for refrigerated transport with electric motor powered by the vehicle battery. All BAT models are easy to install and are ideal for owners of vehicles with small volumes to be refrigerated who do not want to give up excellent cooling power and a modern and compact design. The BAT012 model is available also for applications with R452A (2140 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condensing Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller





















OPZIONI ED ACCESSORI

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Opzione funzionamento rete disponibile con tensione monofase

OPTIONS AND ACCESSORIES

- Road operating mode available with 12 or 24 Vcc
- Stand-by operating mode available with single phase voltage

SCHEDA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET

REFRIGERANTE / REFRIGERANT		R404A / R452A			
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg	0.85			
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		1150 		1150 
			450 		450 
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		-		-
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m³	8 			
		5 			
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 Vdc		230 V / 1 ph / 50 Hz
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			70 A		7A / 1.5 kW
SBRINAMENTO / DEFROST		gas caldo / hot gas			
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		50		67
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg	10			
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		84		104
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[LxWxH] mm	765 x 634 x 274			
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[LxWxH] mm	645 x 511 x 133			
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[LxWxH] mm	760 x 890 x 730			
COMPRESSORE / COMPRESSOR			Dorin OT4.5		Dorin OT4.5
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m³/h	640			
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m	2.5			

(**) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(***) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcell = +5°C

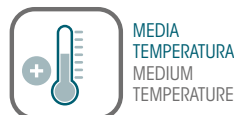
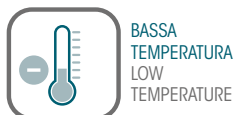
(****) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m²K / Maximum load volumes calculated with Tamb = + 30 ° C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m²K

GRUPPI A COMPRESSORE TRAINATO DIRECT DRIVEN SYSTEMS

DDU 020



LOW GWP SOLUTIONS



CARATTERISTICHE GENERALI

I modelli della gamma di gruppi frigoriferi DDU, con compressore trainato, sono stati progettati per essere installati su furgoni coibentati e casse isoterme. Tutta la gamma può soddisfare le diverse esigenze del trasporto di merci a temperatura controllata con il valore aggiunto di un design accattivante e moderno e un'ampia scelta di modelli. La gamma DDU è disponibile anche per applicazioni con il gas refrigerante R452A (2140 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Unità condensatrice predisposta per montaggio a sbalzo o a tetto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

GENERAL FEATURES

The models of the DDU range of refrigeration units, with direct driven compressor, have been designed to be installed on insulated vans and isothermal boxes. The whole range can meet the different needs of temperature-controlled goods transport with the added value of an attractive and modern design and a wide choice of models. The DDU range is also available for applications with R452A (2140 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condensing Unit suitable for nose or roof mounting (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller

OPZIONI ED ACCESSORI

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Opzione funzionamento rete disponibile con tensione monofase
- Funzionamento in caldo con doppia solenoide
- Resistenza scarico condensa
- Gestione ventola secondo compartimento TN
- Registratore di temperatura

NOTE

Il kit di staffaggio del compressore strada nel veicolo non è parte della dotazione standard





















OPTIONS AND ACCESSORIES

- Road operating mode available with 12 or 24Vcc
- Stand-by operating mode available with single phase voltage
- Heating functioning with two solenoid valves
- Drain hoses electrical heaters
- Bulkhead transfer fan management
- Temperature recorder

NOTES

The "Road" compressor mounting kit is not in the standard equipment

SCHEDA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET

REFRIGERANTE / REFRIGERANT		R404A* / R452A			
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg	1.5			
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		2050 		1300 
			1100 		580 
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		1100		800
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m³	14 		8 	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 / 24 Vdc		230 V / 1 ph / 50 Hz
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			21.2 A / 12 A		4.9A / 1.25kW
SBRINAMENTO / DEFROST		gas caldo / hot gas			
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		35		55
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg	15			
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		75		95
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	765 x 633 x 274			
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	633 x 543 x 170			
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[L x W x H] mm	870 x 750 x 810			
COMPRESSORI / COMPRESSORS			TM13		TECUMSEH HG2446Z-FZ
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m³/h	1080			
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m	3.5			

(*) Nuove installazioni R404A non consentite in UE dal 01/01/2020 / New installations using R404A are not allowed in EU countries from 01/01/2020

(**) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(***) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcell = +5°C

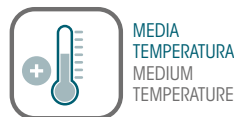
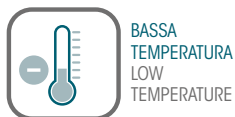
(****) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m²K / Maximum load volumes calculated with Tamb = + 30 ° C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m²K

GRUPPI A COMPRESSORE TRAINATO DIRECT DRIVEN SYSTEM

DDU 025



LOW GWP SOLUTIONS



CARATTERISTICHE GENERALI

I modelli della gamma di gruppi frigoriferi DDU, con compressore trainato, sono stati progettati per essere installati su furgoni coibentati e casse isoterme. Tutta la gamma può soddisfare le diverse esigenze del trasporto di merci a temperatura controllata con il valore aggiunto di un design accattivante e moderno e un'ampia scelta di modelli. La gamma DDU è disponibile anche per applicazioni con il gas refrigerante R452A (2140 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Unità condensatrice predisposta per montaggio a sbalzo o a tetto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

GENERAL FEATURES

The models of the DDU range of refrigeration units, with direct driven compressor, have been designed to be installed on insulated vans and isothermal boxes. The whole range can meet the different needs of temperature-controlled goods transport with the added value of an attractive and modern design and a wide choice of models. The DDU range is also available for applications with R452A (2140 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condensing Unit suitable for nose or roof mounting (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller

OPZIONI ED ACCESSORI

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Opzione funzionamento rete disponibile con tensione monofase o trifase
- Funzionamento in caldo con doppia solenoide
- Resistenza scarico condensa
- Gestione ventola secondo compartimento TN
- Registratore di temperatura

NOTE

Il kit di staffaggio del compressore strada nel veicolo non è parte della dotazione standard.

OPTIONS AND ACCESSORIES

- Road operating mode available with 12 or 24Vcc
- Stand-by operating mode available with single phase voltage
- Heating functioning with two solenoid valves
- Drain hoses electrical heaters
- Bulkhead transfer fan management
- Temperature recorder

NOTES

The "Road" compressor mounting kit is not in the standard equipment.

SCHEDA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET

REFRIGERANTE / REFRIGERANT		R404A* / R452A			
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg	1.8			
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		2350		1550
			1250		750
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		1900		1100
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m³				17
					12
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 / 24 Vdc		230 V / 1 ph / 50 Hz 400 V / 3 ph / 50 Hz
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			28.4 A / 15 A		13.5 A / 2.2 kW 5.9A / 2.9kW
MOTORE ELETTRICO COMPRESSORE RETE / STAND-BY ELECTRIC MOTOR	HP	-			
SBRINAMENTO / DEFROST		gas caldo / hot gas			
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		48		85
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg	15			
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		87		127
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1112 x 574 x 273			
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	633 x 543 x 170			
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1210 x 690 x 800			
COMPRESSORI / COMPRESSORS			TM13		SANDEN SD5L09
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m³/h	1080			
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m	3.5			

(*) Nuove installazioni R404A non consentite in UE dal 01/01/2020 / New installations using R404A are not allowed in EU countries from 01/01/2020

(**) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(***) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcell = +5°C

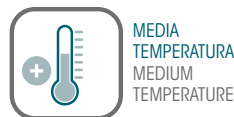
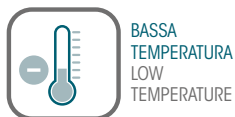
(****) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m²K / Maximum load volumes calculated with Tamb = + 30 ° C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m²K

GRUPPI A COMPRESSORE TRAINATO DIRECT DRIVEN SYSTEMS

DDU 035



LOW GWP SOLUTIONS



CARATTERISTICHE GENERALI

I modelli della gamma di gruppi frigoriferi DDU, con compressore trainato, sono stati progettati per essere installati su furgoni coibentati e casse isoterme. Tutta la gamma può soddisfare le diverse esigenze del trasporto di merci a temperatura controllata con il valore aggiunto di un design accattivante e moderno e un'ampia scelta di modelli. La gamma DDU è disponibile anche per applicazioni con il gas refrigerante R452A (2140 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Unità condensatrice predisposta per montaggio a sbalzo o a tetto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

GENERAL FEATURES

The models of the DDU range of refrigeration units, with direct driven compressor, have been designed to be installed on insulated vans and isothermal boxes. The whole range can meet the different needs of temperature-controlled goods transport with the added value of an attractive and modern design and a wide choice of models. The DDU range is also available for applications with R452A (2140 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condensing Unit suitable for nose or roof mounting (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller

OPZIONI ED ACCESSORI

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Opzione funzionamento rete disponibile con tensione monofase o trifase
- Funzionamento in caldo con doppia solenoide
- Resistenza scarico condensa
- Gestione ventola secondo compartimento TN
- Registratore di temperatura

NOTE

Il kit di staffaggio del compressore strada nel veicolo non è parte della dotazione standard.





















OPTIONS AND ACCESSORIES

- Road operating mode available with 12 or 24Vcc
- Stand-by operating mode available with single phase voltage
- Heating functioning with two solenoid valves
- Drain hoses electrical heaters
- Bulkhead transfer fan management
- Temperature recorder

NOTES

The "Road" compressor mounting kit is not in the standard equipment.

SCHEDA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET

REFRIGERANTE / REFRIGERANT		R404A* / R452A			
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg	2.3			
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		3450 		2400 
			1800 		1200 
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		3100		2100
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m ³	24 			
		18 			
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 / 24 Vdc		230 V / 1 ph / 50 Hz 400 V / 3 ph / 50 Hz
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			37.5 A / 18 A		13.5 A / 2.2 kW 5.9A / 2.9kW
SBRINAMENTO / DEFROST		gas caldo / hot gas			
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		48		85
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg	20			
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		97		137
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1112 x 574 x 273			
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1112 x 545 x 154			
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1210 x 690 x 800			
COMPRESSORI / COMPRESSORS			TM15		SANDEN SD5L09
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m ³ /h	2160			
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m	4.5			

(*) Nuove installazioni R404A non consentite in UE dal 01/01/2020 / New installations using R404A are not allowed in EU countries from 01/01/2020

(**) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(***) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcell = +5°C

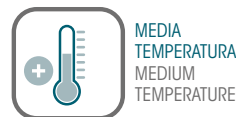
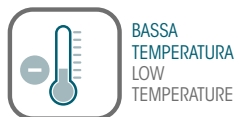
(****) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m²K / Maximum load volumes calculated with Tamb = + 30 ° C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m²K

GRUPPI A COMPRESSORE TRAINATO DIRECT DRIVEN SYSTEMS

DDU 040



LOW GWP SOLUTIONS



CARATTERISTICHE GENERALI

I modelli della gamma di gruppi frigoriferi DDU, con compressore trainato, sono stati progettati per essere installati su furgoni coibentati e casse isoterme. Tutta la gamma può soddisfare le diverse esigenze del trasporto di merci a temperatura controllata con il valore aggiunto di un design accattivante e moderno e un'ampia scelta di modelli. La gamma DDU è disponibile anche per applicazioni con il gas refrigerante R452A (2140 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Unità condensatrice predisposta per montaggio a sbalzo o a tetto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

GENERAL FEATURES

The models of the DDU range of refrigeration units, with direct driven compressor, have been designed to be installed on insulated vans and isothermal boxes. The whole range can meet the different needs of temperature-controlled goods transport with the added value of an attractive and modern design and a wide choice of models. The DDU range is also available for applications with R452A (2140 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condensing Unit suitable for nose or roof mounting (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller

OPZIONI ED ACCESSORI

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Opzione funzionamento rete disponibile con tensione monofase o trifase
- Funzionamento in caldo con doppia solenoide
- Resistenza scarico condensa
- Gestione ventola secondo compartimento TN
- Registratore di temperatura

NOTE

Il kit di staffaggio del compressore strada nel veicolo non è parte della dotazione standard.





















OPTIONS AND ACCESSORIES

- Road operating mode available with 12 or 24Vcc
- Stand-by operating mode available with single phase voltage
- Heating functioning with two solenoid valves
- Drain hoses electrical heaters
- Bulkhead transfer fan management
- Temperature recorder

NOTES

The "Road" compressor mounting kit is not in the standard equipment.

SCHEDA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET

REFRIGERANTE / REFRIGERANT		R404A* / R452A			
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg	2.45			
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		3800 		3050 
			1900 		1300 
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		3200		2200
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m³	27 			
		20 			
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 / 24 Vdc		230 V / 1 ph / 50 Hz 400 V / 3 ph / 50 Hz
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			37.5 A / 18 A		13.5 A / 2.2 kW 5.9A / 2.9kW
SBRINAMENTO / DEFROST		gas caldo / hot gas			
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		48		85
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg	20			
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		97		137
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1112 x 574 x 273			
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1112 x 545 x 176			
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1210 x 690 x 800			
COMPRESSORI / COMPRESSORS			TM15		SANDEN SD5L09
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m³/h	2160			
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m	4.5			

(*) Nuove installazioni R404A non consentite in UE dal 01/01/2020 / New installations using R404A are not allowed in EU countries from 01/01/2020

(**) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(***) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcell = +5°C

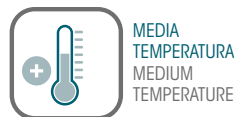
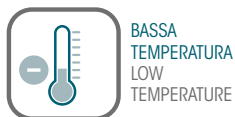
(****) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m²K / Maximum load volumes calculated with Tamb = + 30 ° C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m²K

GRUPPI A COMPRESSORE TRAINATO DIRECT DRIVEN SYSTEMS

DDU 050



LOW GWP SOLUTIONS



CARATTERISTICHE GENERALI

I modelli della gamma di gruppi frigoriferi DDU, con compressore trainato, sono stati progettati per essere installati su furgoni coibentati e casse isoterme. Tutta la gamma può soddisfare le diverse esigenze del trasporto di merci a temperatura controllata con il valore aggiunto di un design accattivante e moderno e un'ampia scelta di modelli. La gamma DDU è disponibile anche per applicazioni con il gas refrigerante R452A (2140 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Unità condensatrice predisposta per montaggio a sbalzo (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

GENERAL FEATURES

The models of the DDU range of refrigeration units, with direct driven compressor, have been designed to be installed on insulated vans and isothermal boxes. The whole range can meet the different needs of temperature-controlled goods transport with the added value of an attractive and modern design and a wide choice of models. The DDU range is also available for applications with R452A (2140 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condensing Unit suitable for nose mounting (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller

OPZIONI ED ACCESSORI

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Opzione funzionamento rete disponibile con differenti voltaggi
- Funzionamento in caldo con doppia solenoide e by-pass
- Resistenza scarico condensa
- Gestione ventola secondo compartimento TN
- Versione multitemperatura
- Registratore di temperatura

NOTE

Il kit di staffaggio del compressore strada nel veicolo non è parte della dotazione standard.





















OPTIONS AND ACCESSORIES

- Road operating mode available with 12 or 24Vcc
- Stand-by operating mode available with different voltages
- Heating functioning with two solenoid valves and by-pass
- Drain hoses electrical heaters
- Bulkhead transfer fan management
- Multi-temperature version
- Temperature recorder

NOTES

The "Road" compressor mounting kit is not in the standard equipment.

SCHEDA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET

REFRIGERANTE / REFRIGERANT		R404A* / R452A			
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg	3.5			
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		4500 		4000 
			2300 		1950 
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		3500		3000
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m³	40 		24 	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 / 24 Vdc		400 V / 3 ph / 50 Hz
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			46 A / 23 A		12 A / 4.8 kW
SBRINAMENTO / DEFROST		gas caldo / hot gas			
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		93		155
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg	30			
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		175		240
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1430 x 527 x 494			
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1323 x 650 x 204			
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[L x W x H] mm	1560 x 785 x 1000			
COMPRESSORI / COMPRESSORS			TM16		FRASCOLD D2-13Y
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m³/h	2000			
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m	5			

(*) Nuove installazioni R404A non consentite in UE dal 01/01/2020 / New installations using R404A are not allowed in EU countries from 01/01/2020

(**) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(***) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcell = +5°C

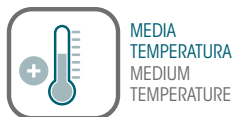
(****) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m²K / Maximum load volumes calculated with Tamb = + 30 ° C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m²K

GRUPPI A COMPRESSORE TRASCINATO DIRECT DRIVEN SYSTEMS

HDD 014



LOW GWP SOLUTIONS



CARATTERISTICHE GENERALI

I modelli della gamma di gruppi frigoriferi HDD, con compressore trascinato e condensatore a scomparsa rappresentano la soluzione ideale quando non è possibile il normale montaggio della unità condensante sulla carrozzeria del veicolo a causa di determinati limiti di ingombri, oppure semplicemente per estetica. Il modello HDD014 è disponibile per applicazioni con il gas refrigerante R134a (1430 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Assieme condensatore predisposto per montaggio nel vano motore o sotto il telaio del veicolo (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

GENERAL FEATURES

The models of the HDD range of refrigeration units, with direct driven compressor and "hidden" condenser, represent the ideal solution when the normal installation of the condensing unit on the vehicle roof is not possible due to certain dimensions limits, or simply for aesthetics. HDD014 model is available for applications with R134a (1430 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condenser assembly suitable for installation under the chassis or in the engine bay of the vehicle (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller

OPZIONI ED ACCESSORI

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Modulo aggiuntivo opzione funzionamento rete disponibile con tensione monofase da installare nell'abitacolo del veicolo (con sbrinamento a gas caldo)
- Registratore di temperatura

NOTE

Il kit di staffaggio del compressore strada nel veicolo non è parte della dotazione standard.

OPTIONS AND ACCESSORIES

- Road operating mode available with 12 or 24Vcc
- Additional stand-by operating mode assembly, available with single phase voltage, to be installed in the cab of the vehicle (with hot gas defrost)
- Temperature recorder

NOTES

The "Road" compressor mounting kit is not in the standard equipment.

SCHEDA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET

REFRIGERANTE / REFRIGERANT		R134a				
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg	1.1				
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		1390		690	
			-		-	
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		-		-	
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m³	9				
		-				
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 Vdc		230 V / 1 ph / 50 Hz	
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			22.5 A		6.6 A	
SBRINAMENTO / DEFROST		gas caldo / hot gas				
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		3		3+18	
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg	15				
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		42		72	
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	605 x 102 x 308				
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	632 x 543 x 170				
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[L x W x H] mm		750 x 860 x 600		680 x 1200 x 600	
COMPRESSORI / COMPRESSORS			TM13		TECUMSEH HGA4476Y	
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m³/h	910				
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m	3.5				

(*) Nuove installazioni R404A non consentite in UE dal 01/01/2020 / New installations using R404A are not allowed in EU countries from 01/01/2020

(**) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(***) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcell = +5°C

(****) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m²K / Maximum load volumes calculated with Tamb = + 30 ° C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m²K

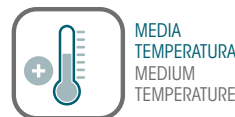
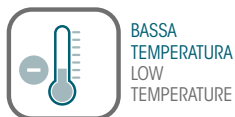
GRUPPI A COMPRESSORE TRASCINATO DIRECT DRIVEN SYSTEMS



HDD 022



LOW GWP SOLUTIONS



CARATTERISTICHE GENERALI

I modelli della gamma di gruppi frigoriferi HDD, con compressore trascinato e condensatore a scomparsa rappresentano la soluzione ideale quando non è possibile il normale montaggio della unità condensante sulla carrozzeria del veicolo a causa di determinati limiti di ingombri, oppure semplicemente per estetica. Il modello HDD022 è disponibile anche per applicazioni con il gas refrigerante R452A (2140 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Assieme condensatore predisposto per montaggio nel vano motore o sotto il telaio del veicolo (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

GENERAL FEATURES

The models of the HDD range of refrigeration units, with direct driven compressor and "hidden" condenser, represent the ideal solution when the normal installation of the condensing unit on the vehicle roof is not possible due to certain dimensions limits, or simply for aesthetics. HDD022 model is also available for applications with R452A (2140 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condenser assembly suitable for installation under the chassis or in the engine bay of the vehicle (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller

OPZIONI ED ACCESSORI

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Modulo aggiuntivo opzione funzionamento rete disponibile con tensione monofase da installare nell'abitacolo del veicolo
- Registratore di temperatura

NOTE

Il kit di staffaggio del compressore strada nel veicolo non è parte della dotazione standard.























OPTIONS AND ACCESSORIES

- Road operating mode available with 12 or 24Vcc
- Additional stand-by operating mode assembly, available with single phase voltage, to be installed in the cab of the vehicle
- Temperature recorder

NOTES

The "Road" compressor mounting kit is not in the standard equipment.

SCHEDA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET

REFRIGERANTE / REFRIGERANT		R404A / R452A			
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg	2.05			
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		2080 		1650 
			1060 		690 
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		-		-
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m³	15 			
		10 			
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 Vdc		230 V / 1 ph / 50 Hz
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			31.3 A		10.5 A
SBRINAMENTO / DEFROST					
-					
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		6		6+28
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg	18			
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		58		103
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	710 x 133 x 446			
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[L x W x H] mm	795 x 610 x 170			
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[L x W x H] mm		800 x 1000 x 615		800 x 1500 x 600
COMPRESSORI / COMPRESSORS			TM15		BOYARD QHD-30K
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m³/h	1220			
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m	3.5			

(*) Nuove installazioni R404A non consentite in UE dal 01/01/2020 / New installations using R404A are not allowed in EU countries from 01/01/2020

(**) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(***) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcell = +5°C

(****) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m²K / Maximum load volumes calculated with Tamb = + 30 ° C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m²K